

Technisches Merkblatt

Produkt	9015AA1				
Beschreibung	Wasserverdünnbare, farblose Imprägnierung für Außenbereich				
Farbe	Transparent				
Geeignete Hölzer / Untergründe	Harzhaltige Nadelhölzer				
	Nicht harzhaltige Nadelhölzer				
	Exotische Hölzer				
	thermisch oder chemisch behandelte Nadelhölzer				
	thermisch oder chemisch behandelte Exotenhölzer				
Physikalisch-Chemische Eigenschaften	Dichte (Kg/l)	1,020	±	0,030	
	Dichte (lb/US gal)	8,5	±	0,3	
	Festkörpergehalt %	15,0	±	2	
	Viskosität (EN ISO 2431) ISO 3 Sek.	30	±	3	
GEBRAUCHSANWEISUNG					
Zusätzliche Komponenten		Menge			
Verdünnung	Wasser	Gewicht p/p%			5
		Volumen v/v%			5
Eigenschaften des angemischten Produkts					
	Viskosität (EN ISO 2431) ISO 3 Sek.	26	±	2	
Anwendung		Menge			
	Automatische Imprägniermaschine	gr/m² min-max:	60	-	80
		Wet Mils min-max	2,3	-	3,1
	Pinsel	gr/m² min-max:	60	-	80
		Wet Mils min-max	2,3	-	3,1
	Handwalze	gr/m² min-max:	60	-	80
Wet Mils min-max		2,3	-	3,1	

Charakteristik des aufgetragenen Produkts		
Trocknung		
	Trocknung bei Raumtemperatur (18-22°C / 64 – 72°F und 65-70% relative Luftfeuchtigkeit) Komplette Trocknung	4 h
	durchgetrocknet	24-48 h
	Überlackierbar nach	6 h
Haltbarkeit	12 Monate nach Produktionsdatum	
BESONDERE HINWEISE	Einfärben mit 100AP3 SerieFarbe. Zugabe 0,5%- 3% Bei thermisch oder chemisch behandeltem Holz empfehlen wir 2 Aufträge durchzuführen Wir empfehlen einen Beschichtungstest auf dem spezifischen Untergrund durchzuführen.	

WARNUNGEN

Lackieren mit professionellen Produkten:

- Das Endergebnis hängt, abgesehen von der Qualität und Verarbeitung des Produktes, auch von zahlreichen anderen Faktoren, wie beispielsweise die Umgebungsbedingungen, Qualität des Trägermaterials, dem Beschichtungsaufbau, der Leistung der Anlagen, die richtige Anwendung des Produkts usw. ab.
- Bei der industriellen Beschichtung ist ein gewisser Ausschuss nicht vermeidbar, was sich aber in der Regel nicht auf die Endqualität der Produkte auswirkt.
- Die endgültige Farbe wird durch die Qualität und die Herstellung des Substrats und die Anwendungsbedingungen beeinflusst. Aus diesem Grund ist es notwendig, im Voraus Versuche unter den gleichen Umgebungsbedingungen zu machen, um das Endergebnis besser berechnen zu können.

Ebenso wenig wie unser Unternehmen den Lackierzyklus des Anwenders kontrollieren kann, kann Verantwortung für das Endergebnis der Beschichtung übernommen werden.

Stattdessen garantiert die gleichbleibende Qualität die chemischen und physikalischen Eigenschaften des Produkts, wie im Produktdatenblatt angegebenen. Sollte dies einmal nicht der Fall sein, versprechen wir das Produkt zu ersetzen.

Alle Angaben zu den chemischen und physikalischen Eigenschaften der Produkte gelten bei einer Umgebung von 20°C / 68°F und 70% relativer Luftfeuchtigkeit.

Um die besten Beschichtungsergebnisse zu erzielen sollte:

- die Umgebungstemperatur zw. 18 und 22°C (64-72°F) liegen
- die relative Luftfeuchtigkeit zw. 65 und 70% liegen
- die Feuchtigkeit der zu beschichtenden Oberfläche zw. 8 und 14% liegen.

Folgende Verarbeitungshinweise sind unbedingt einzuhalten:

- Wasserbasierende Produkte müssen richtig gelagert werden: Temperaturen unter 5°C / 41°F und über 35°C / 95°F können die Produkteigenschaften verändern und es unbrauchbar machen. Deshalb müssen Produkte auf Wasserbasis fest verschlossen an einem gut durchlüfteten Raum ohne direkte Sonneneinstrahlung zwischen 5°C und 35°C gelagert werden.
- Vermeiden Sie die Verwendung von Stahlwolle zum Glätten der Oberfläche, da die Rückstände mit Wasser reagieren und blau-schwarze Flecken bilden, die oberflächlich wie Pilze aussehen können
- Produkt vor Gebrauch gut schütteln
- Produkte, die mit anderen Komponenten wie Beschleuniger, Katalysator oder Verdünnung vermischt werden, müssen vor Gebrauch immer gut verrührt werden.
- Nicht bei Temperaturen unter 15°C / 59°F oder über 30°C / 86°F verarbeiten.
- Nicht bei einer Temperatur unter 15°C / 59°F trocknen lassen.
- Die relative Luftfeuchtigkeit der Umgebung während des Trocknungsprozesses sollte zwischen 50% und 70% liegen.
- Bei Umfüllungen ausschließlich Behälter aus geeignetem Material, wie Polyethylen und Edelstahl verwenden.
- Gebinde nach Gebrauch immer sorgfältig verschließen.

Das Ergebnis des Beschichtungsaufbaus hängt ausschließlich vom Anwender ab. Dieser muss sicherstellen, dass das Produkt entsprechend den Anforderungen wie zum Beispiel Trägermaterial oder Umwelteinflüssen ausgewählt wurde.

Der Anwender ist außerdem verantwortlich für:

- die Einhaltung der vorgeschriebenen Konditionen während der Beschichtung
- die Einhaltung der Hygieneregeln, der Unfallverhütungsvorschriften und der Angaben im Sicherheitsdatenblatt
- die Verarbeitung von lösemittelbasierten Produkten in ausschließlich ex-geschützter Umgebung
- die Einhaltung des Rauchverbots während der Verarbeitung der Produkte

Gültigkeitsdatum in der Fußzeile des technischen Merkblatts

Bitte überprüfen Sie regelmäßig mit Ihrem Personal, ob Sie mit den aktuellen Versionen der Datenblätter arbeiten, da diese sich mit Produktanpassungen verändern können.

Für weitere Informationen, kontaktieren Sie bitte (siehe Fußzeile):

Erstellt am: 01/09/2018

Rev.: 0